

| Lp. | Nazwa wskaźnika | Rodzaj produkcji | Jednostka miary | jednym lub więcej okresach (obowiązujący do 31.12.2007 r.) | |
|-----|--|--|---|--|---|
| | | | | średnia dobową | średni miesięczny |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Rtęć (Hg) | <p>Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych</p> <p>Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe:</p> <p>a) w produkcji chlorku winylu</p> <p>b) w innych procesach</p> <p>Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu</p> <p>Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci, z wyjątkiem katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu</p> <p>Produkcja baterii galwanicznych zawierających rtęć</p> | <p>g Hg/t zainstalowanej zdolności produkcyjnej chloru przy stosowaniu:</p> <p>a) solanki obiegowej: - ¹⁾</p> <p>- ²⁾</p> <p>b) solanki traconej¹⁾</p> <p>g Hg/t zdolności produkcyjnej chlorku winylu</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> | <p>4,0</p> <p>2,0</p> <p>20,0</p> <p>0,2</p> <p>10</p> <p>1,4</p> <p>0,1</p> <p>0,06</p> | <p>1,0</p> <p>0,5</p> <p>5,0</p> <p>0,1</p> <p>5</p> <p>0,7</p> <p>0,05</p> <p>0,03</p> |
| 2 | Kadm (Cd) | <p>Produkcja związków kadmu</p> <p>Produkcja barwników</p> <p>Produkcja stabilizatorów</p> <p>Produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów</p> <p>Powlekanie elektrolityczne</p> | <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> | <p>1,0</p> <p>0,6</p> <p>1,0</p> <p>3,0</p> <p>0,6</p> | <p>0,5</p> <p>0,3</p> <p>0,5</p> <p>1,5</p> <p>0,3</p> |
| 3 | Heksachlorocykloheksan (HCH)^{*)} | <p>Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu</p> <p>Zakłady ekstrakcji lindanu</p> <p>Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu i ekstrakcji lindanu</p> | <p>g HCH/t wyprodukowanego HCH</p> <p>g HCH/t HCH poddanego procesowi</p> <p>g HCH/t wyprodukowanego HCH</p> | <p>0</p> <p>0</p> <p>0</p> | <p>0</p> <p>0</p> <p>0</p> |
| 4 | Tetrachlorometan (czterochlorek węgla) | Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie | g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ | 120,0 | 60,0 |

| | | | | | |
|----|---|--|--|----------------------------|-----------------------------|
| | (CCl ₄) | obejmującym pranie Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie nieobejmującym prania Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i z metanolu | i nadchloroetylenu g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetylenu g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej chlorometanów | 7,5 30,0 | 3,75 15,0 |
| 5 | Pentachlorofenol (PCP) 2, 3, 4, 5, 6-pięciochloro-1-hydroksybenzen i jego sole | Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu | g PCP/t zdolności produkcyjnej PCP lub wykorzystanego PCP | 75,0 | 37,5 |
| 6 | Aldryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆) Dieldryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆O) Endryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆O) Izodryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆) | Produkcja aldryny i/lub dieldryny i/lub endryny łącznie z konfekcjonowaniem tych substancji w tym samym zakładzie | g/t całkowitej zdolności produkcyjnej zakładu | 0 | 0 |
| 7 | Heksachlorobenzen (HCB) | Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu Produkcja nadchloroetylenu (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie | g HCB/t zdolności produkcyjnej HCB g HCB/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄ | 30,0 4,5 | 15,0 2,25 |
| 8 | Heksachlorobutadien (HCBd) | Produkcja nadchloroetylenu (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie | g HCBd/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄ | 4,5 | 2,25 |
| 9 | Trichlorometan (chloroform) (CHCl₃) | Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu) Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu | g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³⁾ g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³⁾ | 30,0 22,5 | 15,0 11,25 |
| 10 | 1,2-dichloroetan (EDC) | Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie ⁴⁾ Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu w substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetylenu i nadchloroetylenu | g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC g EDC/t zdolności przetwarzania EDC | 7,5 15,0 7,5 | 3,75 7,5 3,75 |
| 11 | Trichloroetylen (TRI) | Produkcja trichloroetylenu (TRI) i nadchloroetylenu (PER) | g TRI/t zdolności produkcyjnej TRI + PER | 7,5 | 3,75 |
| 12 | Nadchloroetylen (PER) | Produkcja trichloroetylenu (TRI) i nadchloroetylenu (PER) proces TRI-PER | g PER/t zdolności produkcyjnej TRI + PER | 7,5 | 3,75 |

| | | | | | |
|----|--|--|---|-----------------|------------------|
| | | Produkcja tetrachlorometanu i nadchloroetyleny (PER) proces TETRA-PER | g PER/t zdolności produkcyjnej TETRA + PER | 7,5 | 3,75 |
| 13 | Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1, 2, 3-TCB + 1, 2, 4-TCB + 1, 2, 5-TCB) | Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trichlorobenzenu Produkcja i/lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu | g TCB/t zdolności produkcyjnej TCB g TCB/t zdolności produkcyjnej lub przetwarzania jedno- lub dwu-chlorobenzenu | 30,0 1,5 | 15,0 0,75 |

Objaśnienia:

- ¹⁾ Substancja umieszczona jest w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 217, poz. 2141) jako substancja, której wprowadzanie do obrotu lub ponowne wykorzystanie jest zabronione na podstawie art. 160 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627, z późn. zm.). Rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 13 maja 2004 r. w sprawie wykazu substancji aktywnych, których stosowanie w środkach ochrony roślin jest zabronione (Dz. U. Nr 130, poz. 1391), wymienia 63 substancje aktywne, których stosowanie w środkach ochrony roślin jest zabronione, w tym: heksachlorocykloheksan, lindan, aldrynę, dieldrynę, endrynę i izodrynę, które nie są dopuszczone do obrotu i stosowania w Polsce na podstawie art. 37 ustawy z dnia 18 grudnia 2003 r. o ochronie roślin (Dz. U. z 2004 r. Nr 11, poz. 94, z późn. zm.).
- 1) Wartości dopuszczalne stosuje się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich zawierających rtęć ściekach odprowadzanych z terenu zakładu.
- 2) Wartości dopuszczalne stosuje się do rtęci obecnej w ściekach z instalacji produkującej chlor.
- 3) Jeżeli to możliwe, wartość średnia dobową nie powinna przekraczać dwukrotnej wartości średniej miesięcznej.
- 4) Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, wartości dopuszczalne odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.