

**ROZPORZĄDZENIE
MINISTRA ŚRODOWISKA¹⁾**

z dnia 27 lipca 2004 r.

w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych

(Dz. U. z dnia 18 sierpnia 2004 r.)

Na podstawie art. 45 ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne (Dz. U. Nr 115, poz. 1229, z późn. zm.²⁾) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa dopuszczalne masy substancji, które mogą być odprowadzane w oczyszczonych ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach, przypadające na jednostkę masy wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu.

§ 2. Dopuszczalne masy niektórych substancji szczególnie szkodliwych, które mogą być odprowadzane w oczyszczonych ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach, przypadające na jednostkę masy wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu, są określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 3. 1. Jeżeli ścieki przemysłowe pochodzące z różnych instalacji są oczyszczane razem ze ściekami z innych źródeł, na podstawie pomiarów, należy przeprowadzić obliczenia bilansu masy w celu wyznaczenia w ostatecznie odprowadzanych ściekach oczyszczonych wartości wskaźników zanieczyszczeń, jakie mogą zostać przypisane danym ściekom przemysłowym.

2. Ustalone wartości wskaźników zanieczyszczeń, zgodne z ust. 1, powinny spełniać wymagania określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.³⁾

¹⁾ Minister Środowiska kieruje działem administracji rządowej - środowisko, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 11 czerwca 2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Środowiska (Dz. U. Nr 134, poz. 1438).

²⁾ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2001 r. Nr 154, poz. 1803, z 2002 r. Nr 113, poz. 984, Nr 130, poz. 1112, Nr 233, poz. 1957 i Nr 238, poz. 2022, z 2003 r. Nr 80, poz. 717, Nr 165, poz. 1592, Nr 190, poz. 1865 i Nr 228, poz. 2259 oraz z 2004 r. Nr 92, poz. 880, Nr 96, poz. 959 i Nr 116, poz. 1206.

³⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 31 stycznia 2003 r. w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych (Dz. U. Nr 35, poz. 309).

ZAŁĄCZNIK

**DOPUSZCZALNE MASY NIEKTÓRYCH SUBSTANCJI SZCZEGÓLNIE SZKODLIWYCH, KTÓRE
MOGĄ BYĆ ODPROWADZANE W OCZYSZCZONYCH ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH, W JEDNYM
LUB WIĘCEJ OKRESACH, PRZYPADAJĄCE NA JEDNOSTKĘ MASY WYKORZYSTYWANEGO
SUROWCA, MATERIAŁU, PALIWA LUB POWSTAJĄCEGO PRODUKTU**

				Najwyższe dopuszczalne wartości
--	--	--	--	------------------------------------

Lp.	Nazwa wskaźnika	Rodzaj produkcji	Jednostka miary	jednym lub więcej okresach (obowiązujący do 31.12.2007 r.)	
				średnia dobową	średni miesięczny
1	2	3	4	5	6
1	Rtęć (Hg)	<p>Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych</p> <p>Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe:</p> <p>a) w produkcji chlorku winylu</p> <p>b) w innych procesach</p> <p>Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu</p> <p>Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci, z wyjątkiem katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu</p> <p>Produkcja baterii galwanicznych zawierających rtęć</p>	<p>g Hg/t zainstalowanej zdolności produkcyjnej chloru przy stosowaniu:</p> <p>a) solanki obiegowej: - ¹⁾</p> <p>- ²⁾</p> <p>b) solanki traconej¹⁾</p> <p>g Hg/t zdolności produkcyjnej chlorku winylu</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p>	<p>4,0</p> <p>2,0</p> <p>20,0</p> <p>0,2</p> <p>10</p> <p>1,4</p> <p>0,1</p> <p>0,06</p>	<p>1,0</p> <p>0,5</p> <p>5,0</p> <p>0,1</p> <p>5</p> <p>0,7</p> <p>0,05</p> <p>0,03</p>
2	Kadm (Cd)	<p>Produkcja związków kadmu</p> <p>Produkcja barwników</p> <p>Produkcja stabilizatorów</p> <p>Produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów</p> <p>Powlekanie elektrolityczne</p>	<p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p>	<p>1,0</p> <p>0,6</p> <p>1,0</p> <p>3,0</p> <p>0,6</p>	<p>0,5</p> <p>0,3</p> <p>0,5</p> <p>1,5</p> <p>0,3</p>
3	Heksachlorocykloheksan (HCH)^{*)}	<p>Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu</p> <p>Zakłady ekstrakcji lindanu</p> <p>Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu i ekstrakcji lindanu</p>	<p>g HCH/t wyprodukowanego HCH</p> <p>g HCH/t HCH poddanego procesowi</p> <p>g HCH/t wyprodukowanego HCH</p>	<p>0</p> <p>0</p> <p>0</p>	<p>0</p> <p>0</p> <p>0</p>
4	Tetrachlorometan (czterochlorek węgla)	Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄	120,0	60,0

	(CCl₄)	obejmującym pranie Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie nieobejmującym prania Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i z metanolu	i nadchloroetylenu g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetylenu g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej chlorometanów	7,5 30,0	3,75 15,0
5	Pentachlorofenol (PCP) 2, 3, 4, 5, 6-pięciochloro-1-hydroksybenzen i jego sole	Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu	g PCP/t zdolności produkcyjnej PCP lub wykorzystanego PCP	75,0	37,5
6	Aldryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆) Dieldryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆O) Endryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆O) Izodryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆)	Produkcja aldryny i/lub dieldryny i/lub endryny łącznie z konfekcjonowaniem tych substancji w tym samym zakładzie	g/t całkowitej zdolności produkcyjnej zakładu	0	0
7	Heksachlorobenzen (HCB)	Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu Produkcja nadchloroetylenu (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCB/t zdolności produkcyjnej HCB g HCB/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄	30,0 4,5	15,0 2,25
8	Heksachlorobutadien (HCBd)	Produkcja nadchloroetylenu (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCBd/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄	4,5	2,25
9	Trichlorometan (chloroform) (CHCl₃)	Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu) Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu	g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³⁾ g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³⁾	30,0 22,5	15,0 11,25
10	1,2-dichloroetan (EDC)	Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie ⁴⁾ Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu w substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetylenu i nadchloroetylenu	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC g EDC/t zdolności przetwarzania EDC	7,5 15,0 7,5	3,75 7,5 3,75
11	Trichloroetylen (TRI)	Produkcja trichloroetylenu (TRI) i nadchloroetylenu (PER)	g TRI/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	7,5	3,75
12	Nadchloroetylen (PER)	Produkcja trichloroetylenu (TRI) i nadchloroetylenu (PER) proces TRI-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	7,5	3,75

		Produkcja tetrachlorometanu i nadchloroetyleny (PER) proces TETRA-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TETRA + PER	7,5	3,75
13	Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1, 2, 3-TCB + 1, 2, 4-TCB + 1, 2, 5-TCB)	Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trichlorobenzenu Produkcja i/lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej TCB g TCB/t zdolności produkcyjnej lub przetwarzania jedno- lub dwu-chlorobenzenu	30,0 1,5	15,0 0,75

Objaśnienia:

- ¹⁾ Substancja umieszczona jest w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 217, poz. 2141) jako substancja, której wprowadzanie do obrotu lub ponowne wykorzystanie jest zabronione na podstawie art. 160 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627, z późn. zm.). Rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 13 maja 2004 r. w sprawie wykazu substancji aktywnych, których stosowanie w środkach ochrony roślin jest zabronione (Dz. U. Nr 130, poz. 1391), wymienia 63 substancje aktywne, których stosowanie w środkach ochrony roślin jest zabronione, w tym: heksachlorocykloheksan, lindan, aldrynę, dieldrynę, endrynę i izodrynę, które nie są dopuszczone do obrotu i stosowania w Polsce na podstawie art. 37 ustawy z dnia 18 grudnia 2003 r. o ochronie roślin (Dz. U. z 2004 r. Nr 11, poz. 94, z późn. zm.).
- 1) Wartości dopuszczalne stosuje się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich zawierających rtęć ściekach odprowadzanych z terenu zakładu.
- 2) Wartości dopuszczalne stosuje się do rtęci obecnej w ściekach z instalacji produkującej chlor.
- 3) Jeżeli to możliwe, wartość średnia dobowa nie powinna przekraczać dwukrotnej wartości średniej miesięcznej.
- 4) Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, wartości dopuszczalne odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.